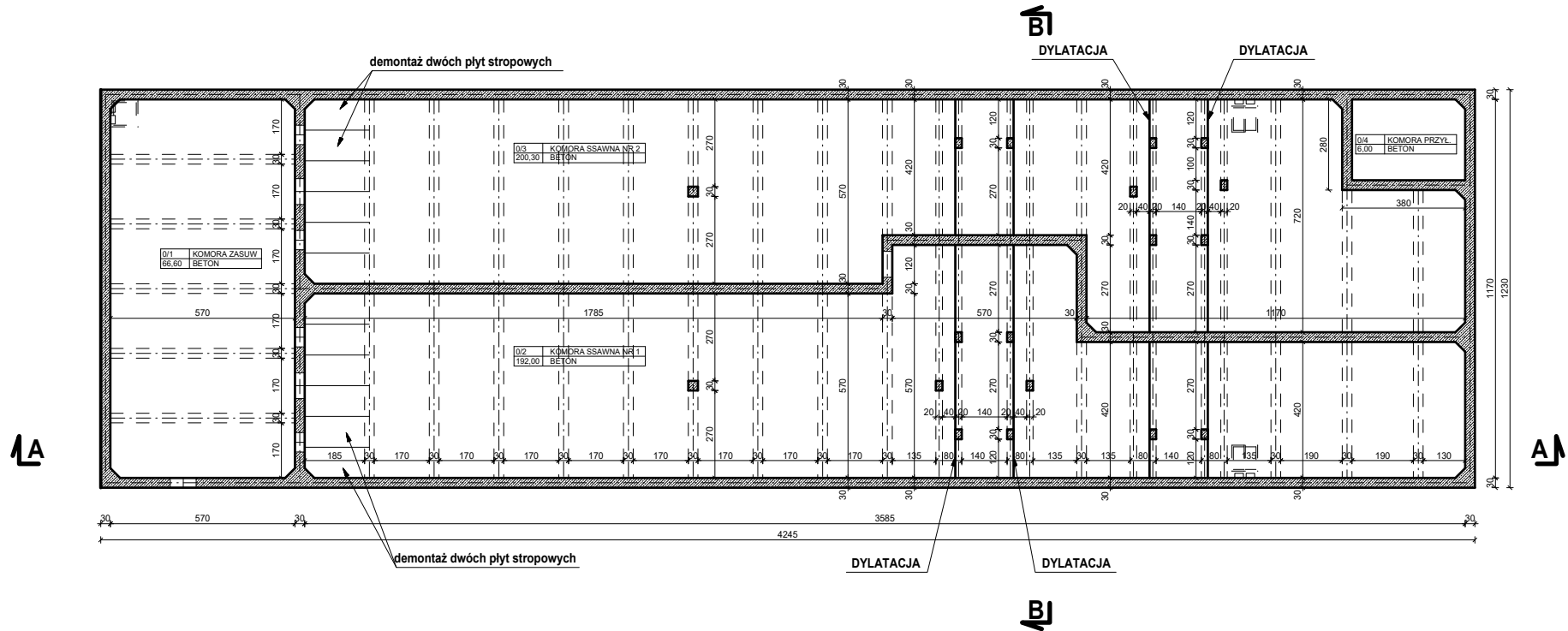


Rzut zbiornika
Poziom Dna Zbiornika
stan projektowany



Projektuje się wykonanie następujących prac wewnątrz zbiornika:

- Demontaż starej drabiny stalowej, wykucie stalowych elementów drabiny ze ściany,
- Usunięcie ze zbiornika nieużywanych odcinków rur,
- Montaż kołnierza na rurze DN 800 łączącej obie Komory w Komorze nr 1. Szczelne zadekowanie kołnierza od strony Komory nr 1.
- W Komorze nr 2 demontaż zasuw i szczelne zadekowanie na połączeniu kołnierzowym. Przed zadekowaniem wnętrze rury oczyścić i osuszyć, sprawdzić szczelność pierwszego zamknięcia,
- Wykonanie przewierć kontrolnych DN 75 w celu sprawdzenia jednorodności struktury płyty stropowej (3-5 szt.),
- Dokładne oczyszczenie i przygotowanie podłoża do zdrowego betonu, skucie naruszonej korozją warstwy tynku (na słupach całej warstwy aż do podłoża betonowego), mechaniczne lub przy pomocy wody pod dużym ciśnieniem do 2000 bar zgodnie z wymaganiami podanymi w normie PN-EN 1504. Dotyczy płyty stropowej, ścian, słupów, żeber podciągów oraz rzepi,
- Odkucie i oczyszczenie odkrytego zbrojenia do stopnia SA2/3 oraz zabezpieczenie antykorozyjne,
- UWAGA: W przypadku stwierdzenia dużych (> 30mm) lub rozległych ubytków szczególnie w konstrukcji słupów lub wspornika kanału technicznego zastosować podparcie na czas robót,
- Przeprowadzenie inspekcji w celu lokalizacji i inwentaryzacji ewentualnych rys,
- Uszczelnienie ewentualnych rys metodą iniekcji ciśnieniowej lub rozkucie na 3-5 cm i uzupełnienie zaprawą naprawczą na warstwie szczepnej,
- Płytę denną należy oczyścić poprzez frezowanie,
- Punktowe naprawy głębszych (> 5mm) ubytków betonu przy pomocy zaprawy naprawczej na warstwie szczepnej i wyfrezowanie otuliny min. 20 mm,
- Naprawa ubytków (<5mm), reprofiliacja otuliny oraz wykonanie trwałej mineralnej powłoki ochronnej przy pomocy zaprawy bez zawartości tworzyw sztucznych, na powierzchni ścian i stropu przy przyletej średniej grubości ≥ 10 mm, na słupach o minimalnej grubości ≥ 15 mm (aplikacja maszynowa natryskiem „mokrym”) i na powierzchni dna 15mm aplikacja ręczna na prowadnicach z zastosowaniem warstwy szczepnej. Wykończenie powierzchni: na ścianach, słupach, rzepi, starannie zagładzić powierzchnię do uzyskania gładkiej faktury. Powierzchnie płyty stropowej nie zagładzić, zostawić fakturę tzw. baranka (po natrysku świeżej warstwy wyrównać sprężonym powietrzem, zbagać fakturę żeby nie była zbyt ostra). Na słupach krawędzie wyoblić (należy unikać ostrych krawędzi),
- montaż nowej drabiny wraz z obejmami ochronnymi ze stali kwasoodpornej 316L. Mocowane na kotwy chemiczne, systemowe ze stali nierdzewnej $\varnothing 12$.
- Zabezpieczenie nowej drabiny przed zabrudzeniem do czasu zakończenia robót poprzez staranne owinięcie folią,
- Stalowe elementy rur w zbiorniku oczyścić i zabezpieczyć antykorozyjnie.

Nazwa inwestycji: Remont zbiornika na wodę pitną V=1000m3 na Pompowni II stopnia SUW "SERBY"				
Inwestor:  Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Głogowie ul. Łąkowa 52, 67-200 Głogów		Projektant:  TS Tomasz Szczepański ul. Czołowa 36L, 03-028 Warszawa		
Tytuł rysunku: Rzut zbiornika Poziom Dna Zbiornika stan projektowany				
STADIUM:	PW	BRANŻA:	konstrukcja	
Data:	skala:	REW:	nr ewid.	Rys. nr
26.07.2021r.	1:100	A	P30/005/2021	K-05
Projektant:	mgr inż. Tomasz Szczepański nr ewid. MAZ/0877/PWBKb/19			
Asystent:	mgr inż. Ewa Duchewicz			